

BEWI INDUSTRIFUNDAMENT



Monteringsanvisning

2026-02

BEWI

BEWI Industrifundament

BEWI industrifundament er en enkel og miljøvennlig elementløsning for typiske industribygg med sandwichpanel. Elementene har ingen bærende funksjon, og lastoverføring etableres via understøpte søylepunkter eller søler. Løsningen fungerer som en kuldebrobrytende, ikke-bærende ringmursløsning og eliminerer behovet for tradisjonell støping mellom bærepunktene.

Elementene bidrar til et mer behagelig innneklima med lavere energiforbruk samtidig som elementene er designet på en måte som resulterer i en svært effektiv byggeprosess.

Elementene er produsert i EPS, som leveres med løs fiber-sementplate, dette byr på blant annet enkelt utskifting dersom man skulle ha behov for å bytte ut en plate i senere tid.

Planlegging og forberedelse

- Det er viktig å lese hele monteringsanvisningen og punktene nedenfor før du begynner monteringen.
- Sjekk med kommunen hvilke regler som gjelder (byggeregler, radon osv.)
- Kontroller grunnforholdene.
- Skaff konstruksjonstegninger for å sikre riktig dimensjonering av grunnmuren.



Del 1: Prinsippskisse og ulike varianter

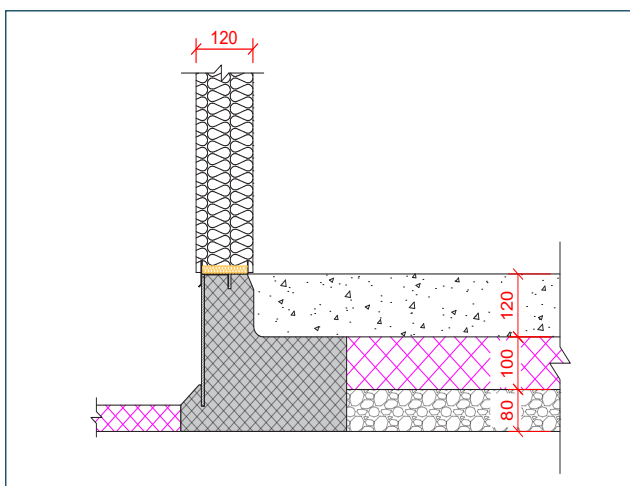
BEWI Industrifundament

BEWI Industrifundament er utviklet spesielt for bygg med sandwichpaneler. Elementet fungerer som en stabil og kuldebrytende understøtte for panelene, og eliminerer behovet for å støpe betong i selve elementet. Dette gir en effektiv, praktisk og kostnadsbesparende løsning som samtidig gir et langt lavere CO₂-avtrykk sammenlignet med andre tradisjonelle fundamenteringsløsninger.

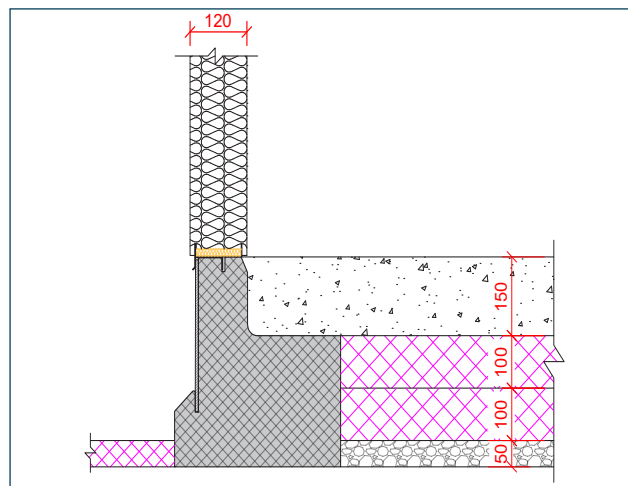
Industrifundamentet leveres i standard høyde på 300mm for 120/200mm panel og med en tilpasset gulvtykkelse.

Ved ønske om andre høyder eller annen tykkelse på sandwichpanelet, vennligst ta kontakt med teknisk avdeling i BEWI på epost: Byggteknisk@bewi.com

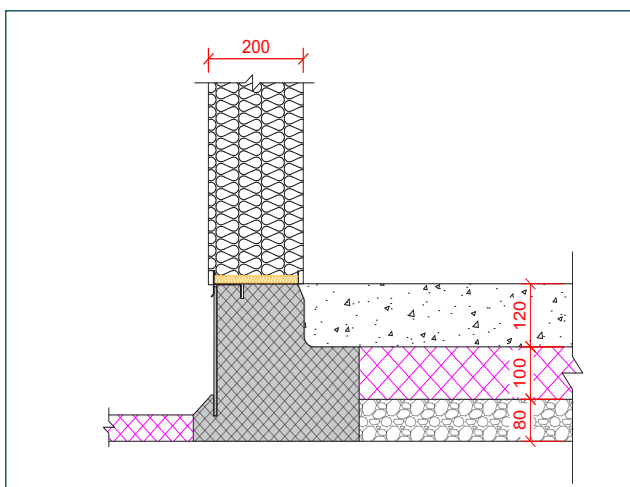
Noen eksempler på ulike gulvoppbygninger ved bruk av BEWI Industrifundament:



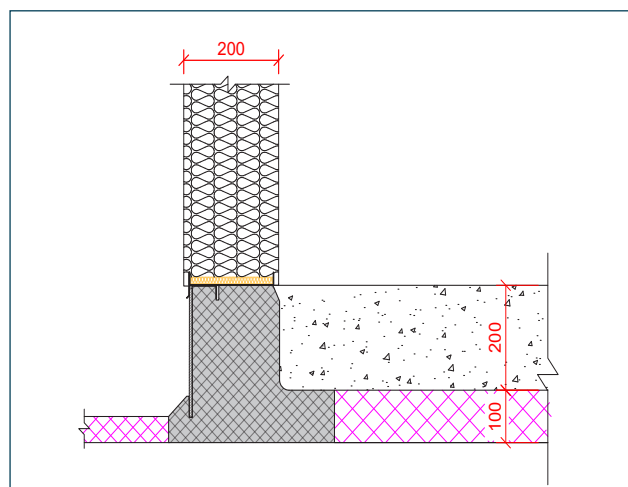
BEWI INDUSTRIFUNDAMENT
300/120mm - 120mm panel



BEWI INDUSTRIFUNDAMENT
400/150mm - 150mm panel



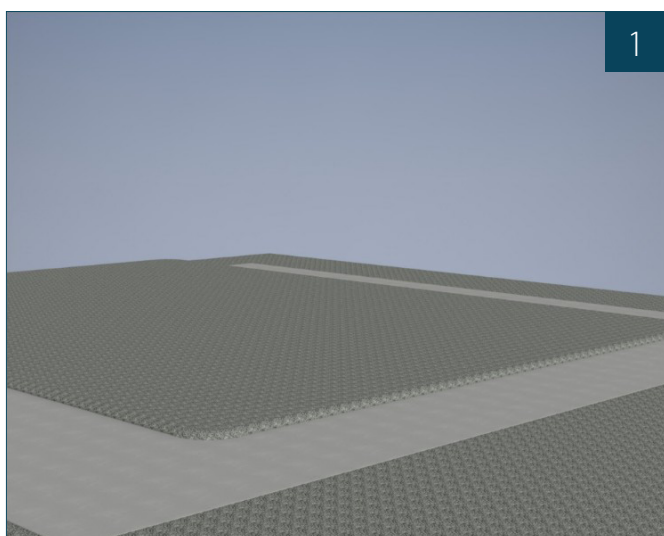
BEWI INDUSTRIFUNDAMENT
300/120mm - 200mm panel



BEWI INDUSTRIFUNDAMENT
300/200mm - 200mm panel

Del 2: Monteringsanvisning Industrifundament

BEWI Industrifundament

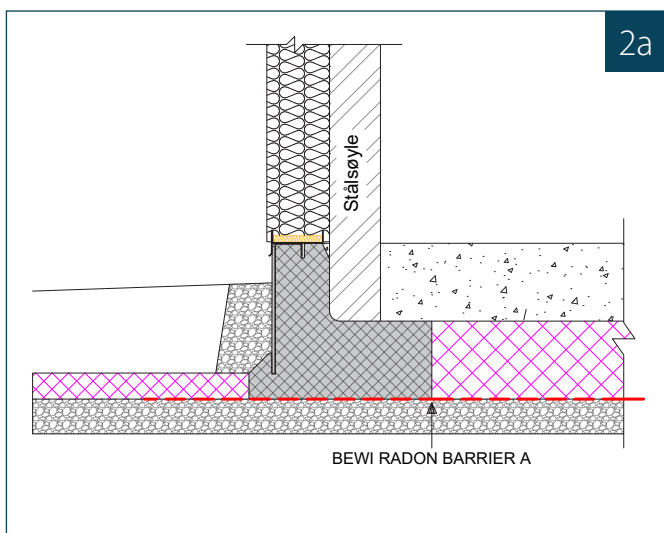


Oppbygging av grunnen

Etter at nødvendige installasjoner er ført inn i byggegrunnen avrettes og komprimeres denne. Benytt finpukk. Drenslaget med finpukk under gulvisolasjonen bør være minst 100 mm.

Rak ut til rett høyde og plan flate ved bruk av roterende laser.

Tips! Legg ut en "gate" av pukk i en bredde på ca. 60-70 cm i byggets omkrets. Komprimer og finjuster før montering av elementer.



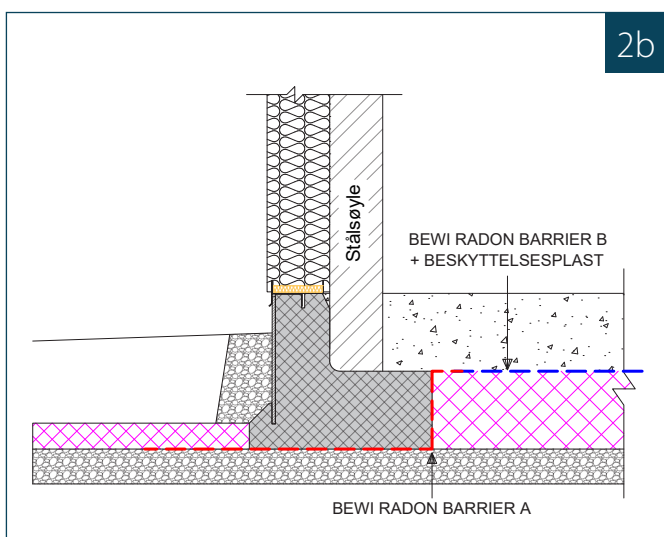
Klargjøring for radonsperre (alt. A)

BEWI Radon Barrier A kan monteres som hel duk eller som rims i kombinasjon med BEWI Radon Barrier B.

BEWI Radon Barrier A legges under konstruksjonen, over avrettet grunn - se figuren til venstre.

For øvrige detaljer se monteringsanvisning for BEWI RADON BARRIER A.

NB! Benytt graderte masser av finpukk eller grus med sortering 8-11mm eller 11-16mm under BEWI RADON BARRIER A



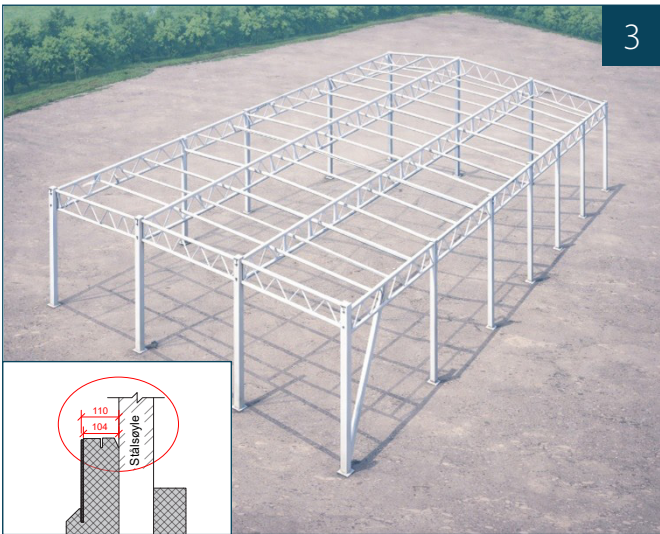
Klargjøring for radonsperre (alt. B)

Dersom det skal benyttes radonsperre klasse B benyttes en remse av radonsperre klasse A som legges direkte under industrifundamentene.

Remsen kan i senere tid kobles på BEWI RADON BARRIER B ved hjelp av BEWI radon B top tape.

For øvrige detaljer se monteringsanvisning for BEWI RADON BARRIER B.

NB! Benytt graderte masser av finpukk eller grus med sortering 8-11mm eller 11-16mm under BEWI RADON BARRIER A



3

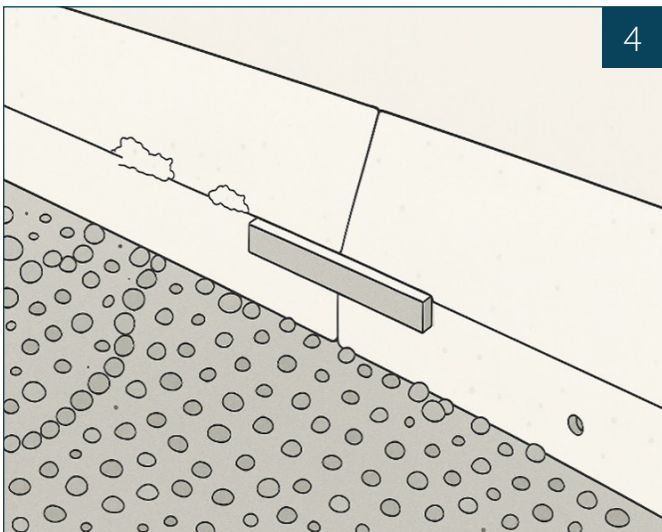
Oppstart og utsparing for søyler

Start med å plassere ytterhjørnene, disse gjæres i hjørnet med en håndsag eller varmekniv. Innvendig hjørne tilpasses på samme måte som utvendig. Deretter legger du ut de rette elementene og tilpasser det siste elementet til korrekt lengde.

Ved utsparing for søyle plasseres «ryggen» av elementet imot stålsøylen. Avstand fra stålsøyle til ytterkant fibersementplate bør være panelets tykkelse minus 10mm.

Kontroller alltid dette opp mot panelts profil!

NB! Detaljen til venstre illustrerer avstand fra stålsøyle til ytterkant fibersementplate/eps ved bruk av 120mm panel. Kontroller alltid panelts profil da det kan være små variasjoner mellom de ulike produsentene.



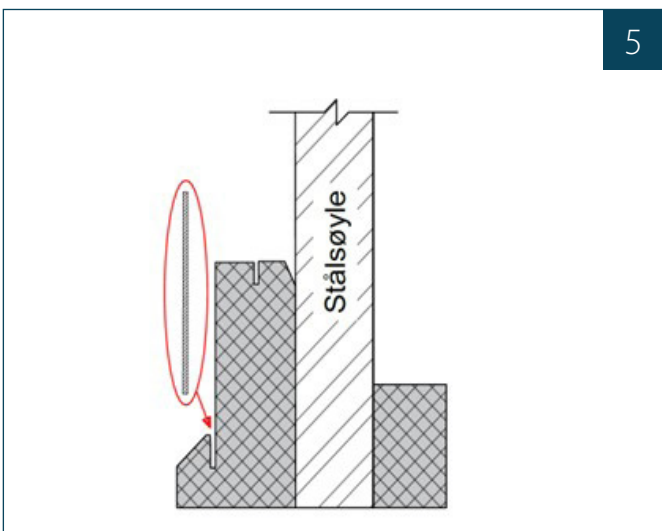
4

Feste av Industrifundamenter

For å feste elementene sammen benyttes festekile av stål. Dette gjelder både rette elementer og tilpassede hjørner.

Plasser en kile lengst ned i front på elementet samt en kile på innsiden av elementet for å låse de i sammen.

Tips! Dersom man har en kontinuerlig såle/bankett kan det benyttes festepugge for EPS. Elementene plugges i annethvert element eller ved behov.



5

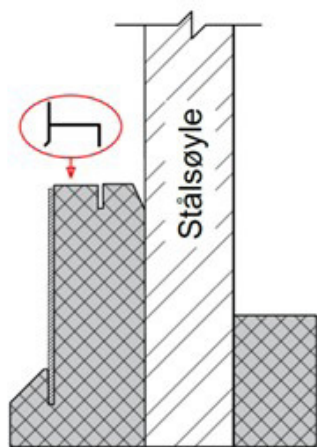
Montering av fibersementplate

Fibersementplatene monteres helt enkelt ved å tres ned i tilhørende spor i bunn av elementet.

Platene legges mot hverandre med minst 40cm overlapp i forhold til bakenforliggende element.

Tips! Man kan oppleve på lange vegger at omfarslengden på fibersementplaten og underliggende element «løper» fra hverandre på bakgrunn av ulik lengde. Kontroller under montering og tilpass enten elementet eller fibersementplaten for å sørge for tilstrekkelig overlapp.

6

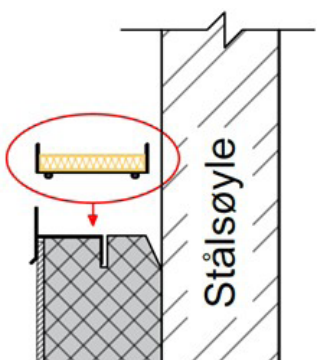


Montering av plastlist

For innfestning av fibersementplatene i toppen benyttes den tilhørende plastlisten som tres ned i sporet i toppen av elementet.

Tips! Ved utsparing for stålsøyler bør avstand fra søyle til plastlisten være 110mm ved bruk av 120mm panel. Kontroller avstand under montering av listen og juster ved behov. Kontroller alltid avstand fra stålsøyle til ytterkant plastlist opp mot panelts faktiske profil. Det kan være små variasjoner mellom de ulike produsentene.

7



Montering & tetting av U-profil

Før montering av sandwichpanel skal tilhørende U-profil monteres i toppen av Industrifundamentet. Denne plasseres imot plastlisten med en tetningslist eller tilsvarende mellom U-profilen og topp element. Tetting i underkant av U-profilen gjøres prinsipielt likt som tradisjonell montering mot betongunderlag.

Tetting mellom sandwichpanelet og U-profilen kan eksempelvis gjøres med trykkfast mineralull eller tilsvarende tetningsprofil.

NB! Ved montering av sandwichpanel, følg alltid produsentens anvisninger.

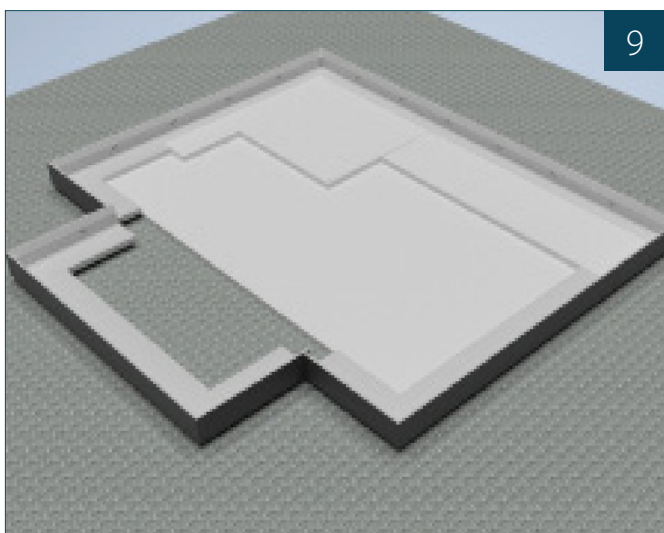
8



Montering av sandwichpanel

Sandwichpanelene monteres på topp av industrifundament med tilhørende tetningsprofiler og skinner.

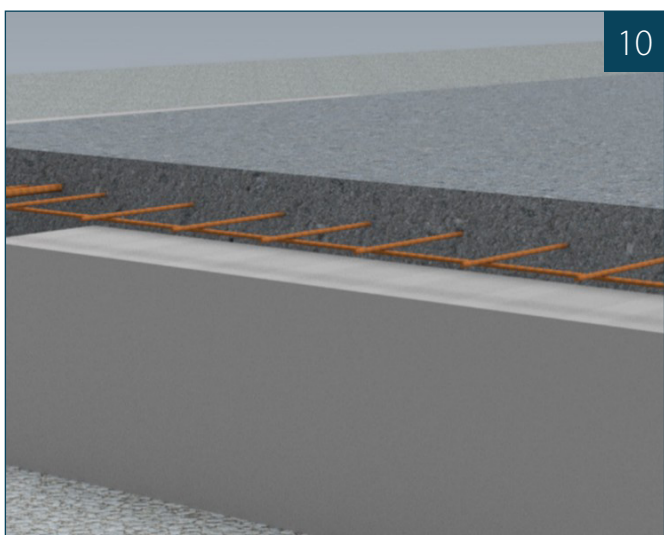
NB! Ved montering av sandwichpanel, følg alltid produsentens anvisninger.



Legg ut isolasjonen

Isolasjonen legges på et plant underlag. Platene legges med forskjøvet skjøter mellom lagene dersom det benyttes flere lag.

Tips! Dersom det skal anvendes radonsperre klasse B, se egen monteringsanvisning for BEWI radonsperre.



Armering og gulvvarme

Det er viktig at armeringen er dimensjonert for belastningen grunnplaten skal tåle.

Eventuell gulvvarme monteres etter produsentens anvisninger. Vanligst er montering i plastskinnsystem rett over øverste lag med EPS.

Armeringsnettene legges på armeringsstoler til ønsket høyde i henhold til konstruksjonstegning, og bindes deretter sammen med bindetråd. Dimensjonering av armering i plate og bjelker, samt valg av betong og EPS, bør



Støping av plate på mark

Start med å fylle gulvflaten. Deretter støpes betongen til angitt tykkelse og justeres til riktig nivå ved hjelp av laser.

Dersom gulvet støpes før montering av sandwich bør elementene motfylles noe i ytterkant. Benytt stabile masser og fyll punktvis opp til cirka halv høyde på elementene. Som et alternativ kan en enkel støtteforskaling brukes for å sikre avstiving og korrekt retning.



Riktig håndtering av EPS-avfall er viktig

For å redusere svinn og øke gjenvinningsmengden av EPS i bransjen gir BEWI følgende anbefalinger:

1. Beskytt produktene mot vind

EPS er et materiale med forholdsvis stort volum og lav vekt. Dette gjør at produktene er svært enkle å jobbe med, men de er også utsatt for vind. Det er derfor viktig å sikre EPS på byggeplassen slik at materialet ikke skades eller blåses bort.

2. Anvendelse av varmekniv/glødetråd

For å unngå at små EPS-fragmenter løsner og havner i naturen anbefaler BEWI bruk av varmekniv eller glødetråd framfor håndsag eller stikksag ved kapping av EPS. Varmekniv/glødetråd gir et mer nøyaktig snitt, og mengden EPS-fragmenter som løsner reduseres til et minimum.

3. Sorter EPS-svinn/kapp i egne sekker

På grunn av materialets store volum og lave vekt er det en stor fordel å sortere ut EPS fra annet avfall og dermed redusere mengden restavfall. Innsamlet EPS kan material- og energigjenvinnes. Gjør sorteringen enkelt tilgjengelig på byggeplass helt fra begynnelsen av: Se til at det settes ut sekker der kappingen foregår. Marker sekkene tydelig med at de inneholder EPS. Få informasjon om levering og gjenvinning av EPS hos din lokale miljøstasjon/avfallsmottak.

BEWI Insulation Norge

Postboks 1410 | 1602 Fredrikstad

Kundesenter

T: 69 36 33 88

E: byggordre@bewi.com

Teknisk Kundsersice

T: 69 36 33 65

E: byggteknisk@bewi.com

W: bewi.com



BEWI